СОРОКИН®
Инструмент с именем

ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия 2

Комплект поставки 3

Основные технические характеристики 4

Устройство изделия 6

Подготовка к работе 7

Порядок работы 11

Рекомендации по уходу и обслуживанию 12

Требования безопасности 13

Гарантийные обязательства 14

Отметка о продаже 15

Отметки о ремонте 16

СОРОКИН® Инструмент с именем

Электрогидравлический пресс предназначен для любых производственных или ремонтных работ, и может быть использован для:

- Запрессовки и выпрессовки подшипников, втулок и т.д.;
- Правки валов, осей и профилей;
- Прессования;
- Заклёпки;
- Контроля допустимой нагрузки и надёжности сварочных швов;
- Установки оборудования, предназначенного для контроля прочности материалов.

Основу электрогидравлического пресса составляет сварная конструкция из стоек, станин, верхней и нижней балок и привода. Детали, подвергаемые прессовке, могут иметь различные формы, а их габариты ограниченны только размерами рабочего пространства пресса. Запрещено использовать пресс не по назначению!

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

СОРОКИН® Инструмент с именем

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

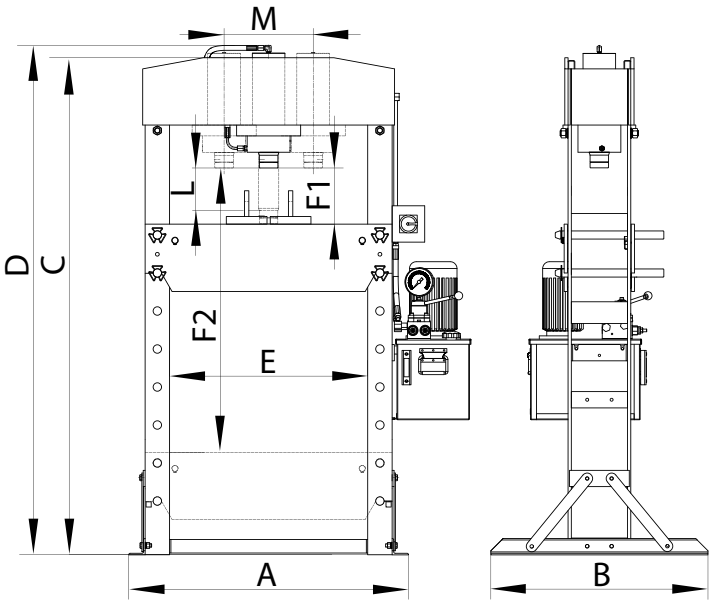
1. Пресс электрогидравлический в сборе. . . . . 1 шт.
2. Опорная плита*. . . . . 2 шт.
3. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации . . . . . 1 шт.
4. Упаковка изделия . . . . . 1 кор.

*-кроме модели 7.150

ВНИМАНИЕ! Для открытия упаковки используйте специальные приспособления, надевайте перчатки и защитный головной убор. Пожалуйста, открыв упаковку, убедитесь, что все компоненты имеются в наличии и находятся в исправном состоянии. Если в наличии нет каких-либо компонентов, обратитесь к поставщику. Упаковка данного оборудования состоит из полихлорвиниловой плёнки и картонного ящика. Потребитель обязан самостоятельно утилизировать упаковку в соответствии с экологическими требованиями.

Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ





Номер по каталогу	**7.55**
Развиваемое усилие, т	50
Рабочий ход штока L, мм	200
Горизонтальный ход гидроцилиндра M, мм	245
Расстояние между стойками E, мм	730
Габариты AxBxC (D), мм	1030x800x1832(1836)
Расстояние до рабочей платформы F min/max, мм	210-1050
Вес нетто, кг	287
Вес брутто, кг	328,2
Габариты в упаковке ДхШхВ,мм	988x315x2020

Характеристики и совместимость решёток*.

Номер по каталогу	**7.305**
Совместимость с прессом, арт.	7.55
Габариты AxBxH, мм	625x675x20

*- все решётки являются дополнительной опцией.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ







7.76	7.111	7.150
75	100	150
250	300	350
360	250	350
800	787	1000
1140x800x1841(1860)	1200x990x1830(1980)	1453x1195x2035(2100)
180-892	177-1017	175-1000
418	680	1125
463,3	734,5	1199,8
1098x325x2044	1150x420x2164	1380x565x2250

7.307	7.310	7.315
7.76	7.111	7.150
625x750x20	730x775x20	630x988x20

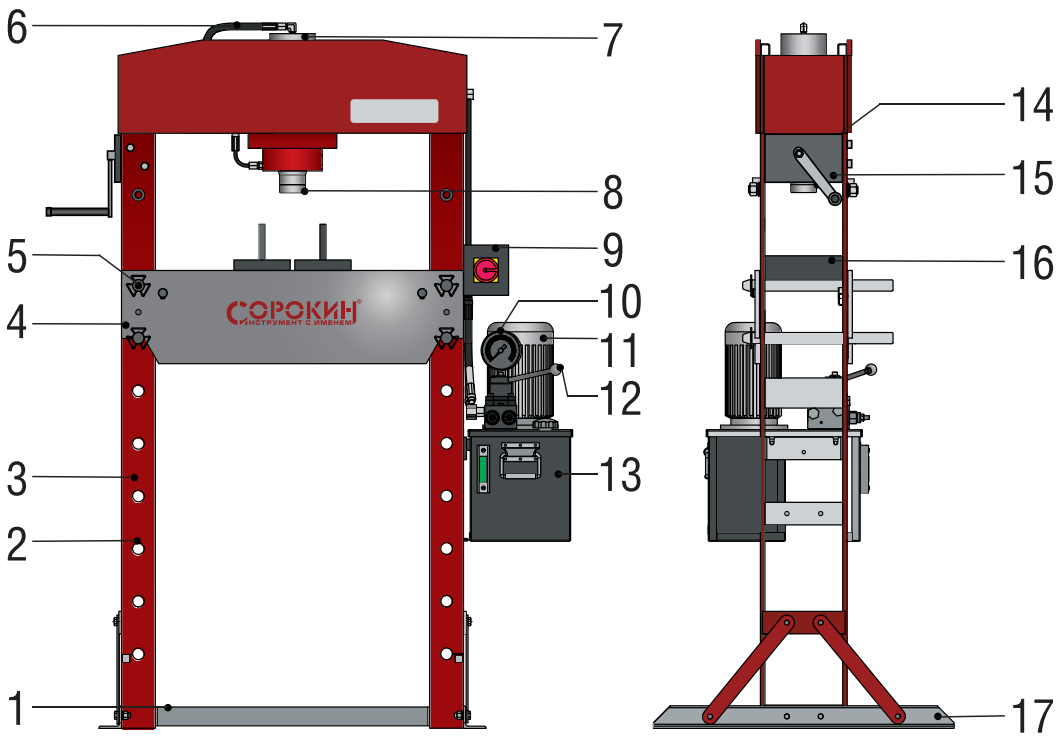


Рисунок 1. Устройство изделия.

1. Распорка.
2. Регулировочное отверстие для установки штыря.
3. Боковая стойка.
4. Рабочая платформа.
5. Регулировочный штырь.
6. Шланги гидравлические.
7. Разъём шлангов.
8. Шток
9. Выключатель питания.

*-7.150 не комплектуется.

10. Манометр.
11. Электродвигатель.
12. Рычаг управления.
13. Гидравлический силовой блок.
14. Соединительная плита.
15. Барабан перемещения платформы.
16. Плита опорная*.
17. Боковая опора.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Снятие упаковки.

Для открытия упаковки используйте специальные приспособления, надевайте перчатки и защитный головной убор.

Пожалуйста, открыв упаковку, убедитесь, что все компоненты имеются в наличии и находятся в исправном состоянии. Если в наличии нет каких-либо элементов, обратитесь к поставщику. Упаковка данного оборудования состоит из полихлорвиниловой плёнки и картонного ящика. Потребитель обязан самостоятельно утилизировать упаковку в соответствии с экологическими требованиями своего региона.

Условия работы.

1. Станок необходимо устанавливать на ровную твёрдую поверхность, в помещении должно быть обеспечено рабочее пространство, достаточное для нормальной работы оператора с оборудованием. Помещение, в котором будет находиться пресс, должно соответствовать всем техническим нормам: оно должно быть чистым, свободным от легковоспламеняющихся веществ, субстанций, вызывающих коррозию, пыли и прочего абразива.

2. Сохраняйте свободным рабочее пространство вокруг станка более 1 метра. Оборудование должно быть установлено, чтобы быть доступным со всех сторон.

Установка

Оборудование должно быть смонтировано и подготовлено к работе исключительно квалифицированными специалистами. Все необходимые меры предосторожности при монтаже должны быть соблюдены.

Монтирование пресса и подключение гидравлики.

1. Соберите каркас пресса и механизм перемещения платформы согласно схемам на рисунках 2 и 3.

2. Установите насос на панель корпуса электрогидравлического пресса как показанно на рисунке 3.

3. Снимите пробку заливного отверстия и соедините масляный шланг с электрическим насосом, как показано на схеме на рис 3. Установите масляные шланги передачи усилия от привода на шток, проверьте надёжность соединения и отсутствие протечек.

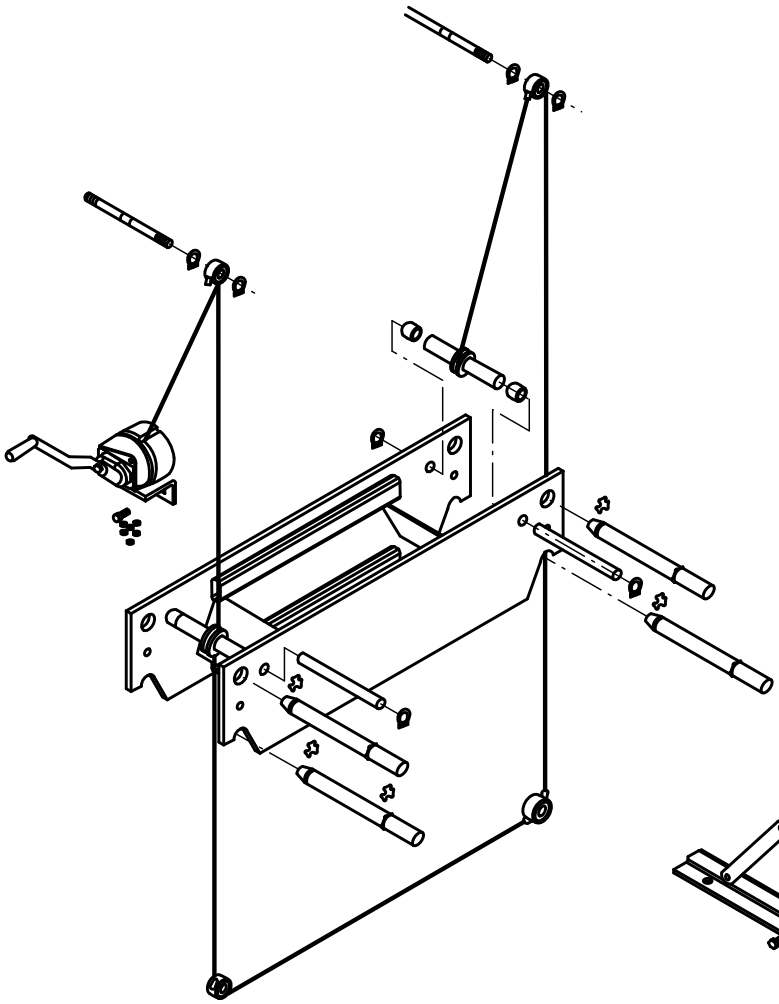


Рисунок 2. Механизм перемещения платформы.

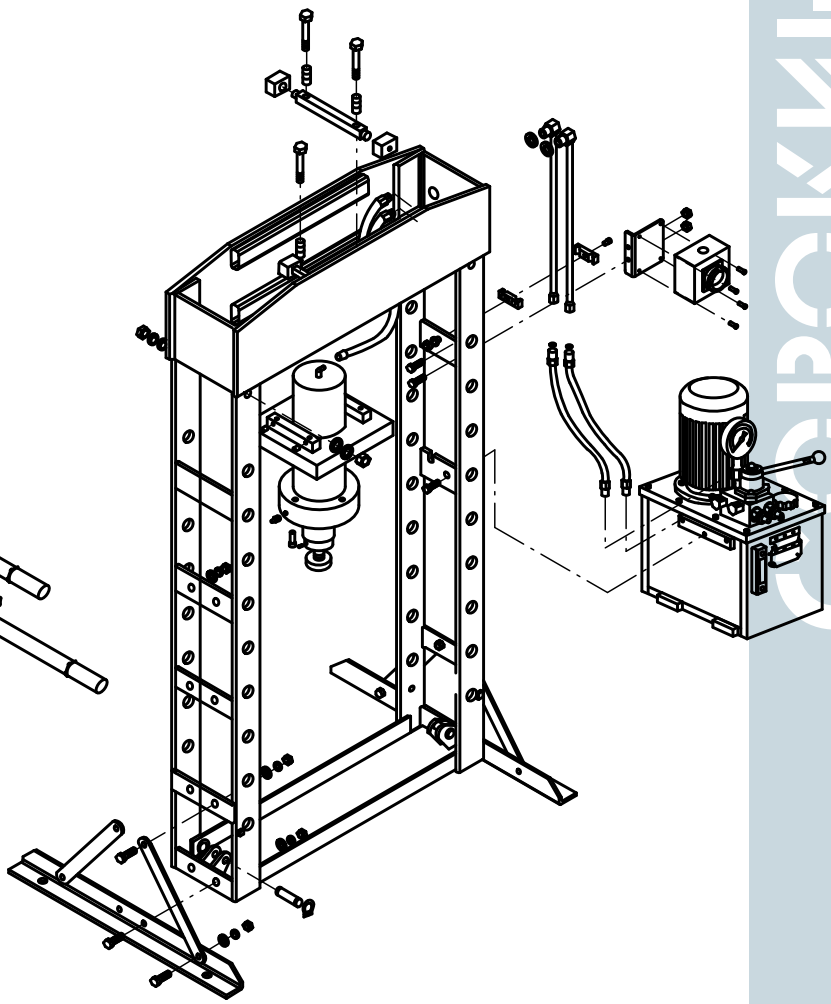


Рисунок 3. Подключение гидравлики, сборка каркаса.

4. Соедините распределительную коробку с корпусом пресса при помощи болтов.

5. Подключите электропитание.

6. Электрогидравлический пресс необходимо устанавливать на ровное и прочное основание, которое должно обеспечивать максимальную, рассчитанную исходя из усилия пресса, несущую способность, при любых возможных условиях работы. В прессе предусмотрена возможность напольного монтажа для него необходим бетон марки не ниже М350, средняя прочность 327 кгс/см2.

7. Проверка соответствия помещения: пресс был разработан для использования в крытых помещениях, температура +5-+40 °С, относительная влажность не более 85% при 40°С, высота над уровнем моря <1000м. Освещение более 300 люкс (обеспечивается лампой накаливания 60 Вт или более).

8. Место, где будет использоваться пресс, не должно быть расположено рядом с мойками, малярными мастерскими, складами растворителей; установка близко к взрывоопасным помещениям строго запрещается. Должны соблюдаться местные стандарты по установке оборудования и законодательство об охране здоровья на предприятии.

9. Сохраняйте свободным рабочее пространство вокруг станка не менее 1 метра. Оборудование должно быть установлено, чтобы к нему был доступ со всех сторон.

Схема подключения электродвигателя:

1. Пресс работает в трехфазной цепи переменного тока, с напряжением 380V, частотой 50HZ, входная мощность 3 –3.5 кВ-А, кВ•А, выходная мощность: 1,5 кВт.

2. Сечение электрического провода должно быть не менее 2 мм².

3. Соединение электропроводов должно соответствовать ГОСТ 60204-1: «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»

4. Перед подключением станка к электросети, пожалуйста, прочитайте внимательно руководство по эксплуатации

5. Подключение к сети должен выполнять технический специалист с соответствующим допуском по электробезопасности.

6. Подключение выполните в соответствии со следующими схемами, рисунок 4.

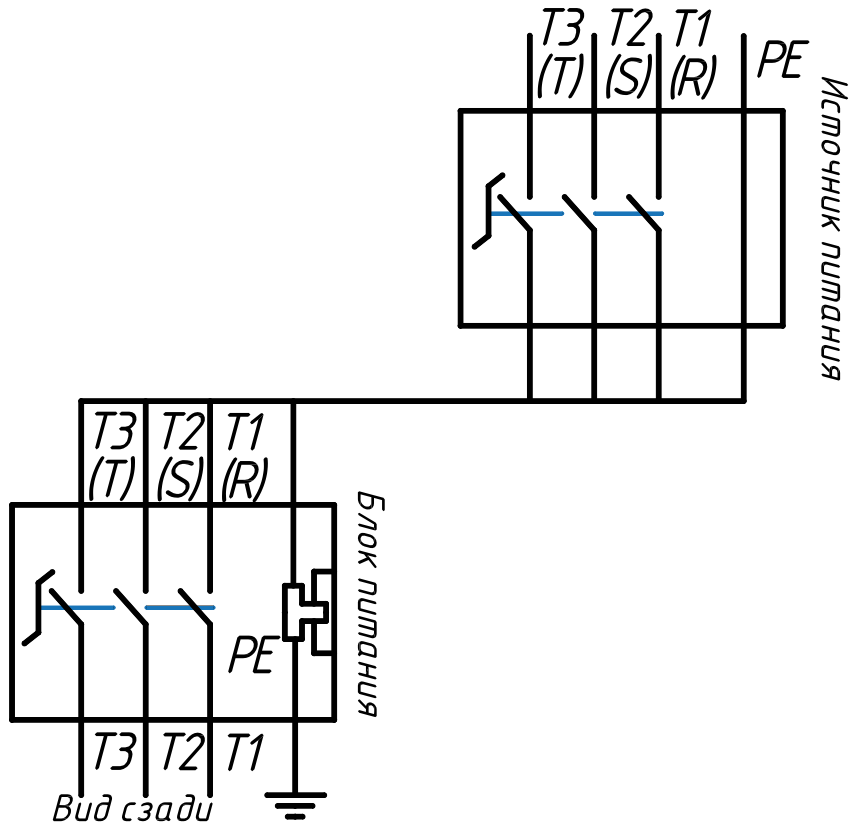


Рисунок 4. Схема подключения электродвигателя.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед началом работы тщательно очистите оборудование, проверьте его техническое состояние: затяжку болтов, качество смазки подвижных элементов, уровень масла. Если какой-либо элемент неисправен, то произведите обслуживание станка.

Процесс эксплуатации.

1. Установите рабочую платформу (поз. 2., рис. 1) на станину пресса, затем поместите на неё обрабатываемое изделие.

2. Включите питание.

3. Поверните рычаг в позицию «А», поршневой шток быстро опустится.

4. Выровняйте заготовку и плотно закрепите, чтобы убедиться, что она расположена строго по центру.

5. Когда работа выполнена, остановите подачу при помощи рычага, медленно и осторожно отведите нагрузку от обрабатываемого изделия, повернув рычаг в положение «В», гидроцилиндр быстро вернется в исходное положение

6. Как только шток полностью вернётся в исходное положение, выведите обрабатываемую деталь из рабочей области.

СОРОКИН® ИНСТРУМЕНТ С ХАРАКТЕРОМ

Техническое обслуживание пресса должно осуществляться перед каждым его использованием.

1. Протирайте пресс сухой, чистой ветошью, и периодически, по мере необходимости, смазывайте маслом все места сочленений и подвижные части механизма.

2. Если Вы длительное время не пользуетесь прессом, храните его в сухом помещении с полностью отведённым назад штоком.

3. Регулярно проверяйте уровень масла в гидравлической системе, для этого открутите гайку маслозаливной горловины на верхней части резервуара, если масла недостаточно гидравлическое масло для гидроцилиндров до необходимого уровня, затем замените пробку маслозаливной горловины, удалите лишний воздух из гидравлической системы.

Используйте гидравлическое масло для гидроприводов в соответствии с ГОСТ 17479.3-85 (ИСО 6743-4-82). Рекомендуемые масла группы В (группа НМ по ISO) – хорошо очищенные масла с антиокислительными, антикоррозионными и противоизносными присадками. Предназначены для гидросистем, работающих при давлении свыше 25 МПа и температуре масла в объёме свыше 90 °С.

4. Оборудование не должно ремонтироваться без контроля со стороны сертифицированного технического специалиста.

СОЮЗ® ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом эксплуатации внимательно прочитайте инструкцию.

2. Перед использованием оборудования необходимо сбросить давление в системе. Вы должны находиться на другой стороне от зарядного блока и не производить работы в это время.

3. Убедитесь, что все детали пресса хорошо прикручены и закреплены

4. Никогда не превышайте предельно допустимую нагрузку.

5. Прикрепите пресс к полу, если вы будете использовать громоздкие или неустойчивые изделия.

6. Не используйте пресс для сжатия пружин и других подобных изделий.

ВНИМАНИЕ! Стальные и другие обрабатываемые материалы могут разрушаться, поэтому в целях безопасности пользуйтесь защитными очками и другими средствами индивидуальной защиты.

СОРОКИН® Инструмент с именем

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

СОРОКИН® Инструмент с именем

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: «_____» _____ 20 _____ г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

Дата поступления изделия: «_____» _____ 20_____г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

_____

_____

_____

Изделие из ремонта получил: _____ _____
(подпись) (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: «_____» _____ 20_____г.

СОРОКИН® Инструмент с именем

Произведено для
СОРОКИН®
Россия